



PÄÄTÖS

Nro 22/2014/1

Dnro ISAVI/49/04.08/2012

Annettu julkipanon jälkeen

28.3.2014

ASIA Savonlinnan vaneritehtaan ympäristöluvan tarkistaminen, Savonlinna

HAKIJA UPM-Kymmene Wood Oy
Savonlinnan vaneritehdas
Schaumanintie 1
57200 Savonlinna

TOIMINTA JA SIJAINTI

Vaneritehdas valmistaa vanerilevyjä ja viiluja Savonlinnan kaupungin 9 kaupunginosassa kiinteistöllä 740-9-100-23.

ASIAN VIREILLETULO JA SEN PERUSTE SEKÄ LUPAVIRANAOMAINEN

Hakemus voimassa olevan ympäristöluvan lupamääräysten tarkistamiseksi on tullut viireille 31.5.2012 aluehallintovirastossa.

Tarkistamisvelvollisuus perustuu Etelä-Savon ympäristökeskuksen 10.2.2006 myöntämään ympäristölupa dnro ESA-2004-Y-244-111, jonka mukaan luvan saajan on 31.5.2012 mennessä jätettävä lupaviranomaiselle lupamääräysten tarkistamista koskeva hakemus.

Toimintaan tarvitaan ympäristölupa ympäristönsuojelulain 28 §:n 1 momentin ja ympäristönsuojeluasetuksen 1 §:n 1 momentin 1 b) kohdan nojalla. Aluehallintovirasto on asiassa toimivaltainen lupaviranomainen ympäristönsuojeluasetuksen 5 §:n 1 momentin 1 b) kohdan nojalla.

LUPAMÄÄRÄYSTEN TARKISTAMISHAKEMUKSEN SISÄLTÖ

Laitos ja sen ympäristö sekä kaavoitustilanne

Vaneritehdas sijaitsee noin kaksi kilometriä Savonlinnan kaupungin keskusta itään Pääskylahdessa. Tehdasalue rajoittuu eteläosasta Saimaan Pihlajaveteen ja idässä liikennealueisiin. Muutoin alueen ympäristössä on pääosin asuinrakennuksia. Lähimmät häiriintyvät kohteet ovat noin 200 metrin etäisyydellä tuotantorakennuksista. Tehdas ei sijaitse pohjavesialueella.

Tehdaskiinteistön (740-9-100-23) pinta-ala on noin 18,7 hehtaaria. Tehdasalueen eteläpuolella vesialueella Tukkiallas (740-508-1-28) varastoidaan satunnaisesti kesäaikaan tukkeja. Tehtaalle on rakennettu viime vuosina uutta tehdastilaa 5 000 m². Viiden heh-

ITÄ-SUOMEN ALUEHALLINTOVIRASTO, YMPÄRISTÖLUPAVASTUUALUE

puh. 029 501 6800

fax 015 760 0150

www.avi.fi/ita

kirjaamo.ita@avi.fi

Mikkelin päätoimipaikka

Maaherrankatu 16

Mikkeli

Joensuun toimipaikka

Torikatu 36

Joensuu

Kuopion toimipaikka

Hallituskatu 12-14

Kuopio

taarin suuruinen määräala Savonlinnan 9 kaupunginosan 100 korttelissa sijaitsevasta tontista nro 24 ja määräalalla oleva teollisuusrakennus (kuitulevytehdas) on myyty Savonlinnan seudun kuntayhtymälle. Kuitulevytehtaassa ollut lasikuitupinnoitetta valmistanut SMC-linja on lopetettu.

Tehdasalueella on yhtenäisessä rakennuksessa vanerin valmistusta ja jalostusta sekä erillisessä rakennuksessa Maxi-levyjen valmistus. Maxi-levyjen valmistus on pinta-alaltaan isokokoisten vanerilevyjen valmistusta. Valmistus ei poikkea normaalikokoisten levyjen valmistuksesta. Lisäksi alueella on kylmänä varastotilana rakennuksia valmiille vanerille ja raaka-aineille. Järvi-Suomen Voima Oy:n voimalaitoksen polttoaineen vastaanotto toimii osin Savonlinnan vaneritehtaalta vuokratulla maa-alueella.

Toiminta-alue on asemakaavan mukaisesti teollisuus- ja varastorakentamisen käyttöön tarkoitettua aluetta. Laitosalueella on voimassa 26.9.2011 hyväksytty Pääskylahden teollisuusalueen asemakaavan muutos.

Toiminnan yleiskuvaus

Savonlinnan vaneritehdas jalostaa koivutukeista vanerituotteita vaativiin käyttökohteisiin. Sivutuotteena syntyvä puuhake toimitetaan selluteollisuuden raaka-aineeksi, kuori ja puru toimitetaan Järvi-Suomen Voima Oy:n voimalaitokselle polttoaineeksi.

Koko tehtaan kattava modernisointiprosessi toteutettiin vuosina 2010–2012. Muutosten myötä laitoksen suunniteltu vanerilevyjen ja viilujen tuotantokapasiteetti on 100 000 m³ vuodessa ja henkilöstömäärä noin 330. Tuotanto toimii tällä hetkellä kolmessa vuorossa, markkinatilanteesta riippuen joko keskeytyvässä tai keskeytymättömässä. Työaikamuodot vaihtelevat tehtaan eri osastoilla.

Raaka-aineena käytettävät koivutukit varastoidaan suurimmaksi osaksi maalla olevalla tukkikentällä. Tukit toimitetaan tehtaaseen haudonta-altaan kautta. Vedellä täytetyssä haudonta-altaassa puu lämpenee ja sen sorvattavuus paranee. Haudonnan jälkeen tukit kuoritaan ja katkaistaan pölleiksi. Pöllit sorvataan viiluiksi. Viilut kuivataan, leikataan ja lajitellaan eri laatuihin ja mittoihin. Tehtaalla on neljä sorvaus-, kuivaus- ja lajittelulinjaa.

Lajiteltuja viiluja saumataan, jatketaan arkeiksi tai käytetään sellaisenaan. Viilut ladotaan ja kuumapuristetaan levyiksi käyttäen fenoliformaldehydihartsia ja kovetetta. Ladontasemia on tehtaalla neljä ja kuumapuristimia kolme. Osa tuotteista jatkojalostetaan pinnoittamalla, jatkoliittämällä tai työstämällä asiakkaan tilauksen mukaisiksi valmiiksi komponenteiksi. Pinnoituspuristimia on tehtaalla kolme, levyn jatkamislinjoja yksi ja työstölinjoja kolme. Valmiit levypinkat pakataan, merkitään ja lähetetään asiakkaille.

Raaka-aineet ja kemikaalit

Pääraaka-aineena on koivupuun. Tuotannon tärkeimmät raaka-aineet ovat puun lisäksi fenoliformaldehydihartsia, levyn jatkoliitoksen liima, jatkojalostuksessa käytettävät pinnoitteet ja reunasuojamaali.

Koivutukit

Koivutukit tuodaan tehdasalueelle pääsääntöisesti rekkakuljetuksena. Varastointi tapahtuu avoimella, osittain pinnoitetulla sorakentällä pakkasvarastossa ja vedessä. Puilla ei ole kastelujärjestelmää. Tukkien käsittelyn alueella hoitaa ulkopuolinen urakoitsija, jolla on oma konekalusto. Puuraaka-aineen kertavarasto on suurimmillaan noin 50 000 m³ ja

varaston kautta kiertää vuodessa puuta noin 300 000 m³. Joinakin kesinä tukkeja varastoidaan vedessä enimmillään 20 000 m³.

Vanerin valmistuksessa käytettävä liima

Fenolihartsit toimitetaan tehtaalle säiliörekoilla ja varastoidaan liimakeittiön vieressä olevissa umpisäiliöissä, joihin mahtuu noin 100 m³ hartsia. Umpisäiliöiden täyttö tapahtuu rekoista suljettua putkistoa pitkin. Hartsisäiliöt sijaitsevat betonialtaassa, johon mahtuu mahdollisessa vuototilanteessa kaikki säiliöissä oleva hartsi. Säiliöistä hartsi pumpataan liiman sekoituslaitteistoon ja sieltä edelleen liiman varastosäiliöihin. Kaikki nämä rakenteet sijaitsevat siten, että mahdollisissa häiriötilanteissa vuotava liima ei pääse viemäreihin eikä maaperään.

Liima valmistuksessa käytettävä kovete tuodaan tehtaalle säiliöautolla ja varastoidaan ulkona olevaan 80 m³:n umpisäiliöön ja puretaan sieltä suljettua ruuvia pitkin liiman sekoituslaitteistoon.

Levyn jatkoliitoksen liima, Hexio AD 326

Liima varastoidaan jalostustehtaan sisätiloissa, enimmillään kaksi 1 450 litran konttia kerrallaan. Metallikontit säilytetään valuma-altaissa. Vuonna 2013 kulutus oli 11,5 tonnia.

Jatkojalostuksessa käytettävät pinnoitteet

Fenolipäälysteiden keskimääräinen varasto tehtaalla on 35 tonnia. Kulutus vuonna 2013 oli 460 tonnia.

Melamiipäälysteiden keskimääräinen varasto on 0,5 tonnia ja kulutusta vuonna 2013 ei ole ollut lainkaan.

Muovipäälysteiden keskimääräinen varasto tehtaalla on neljä tonnia ja vuonna 2013 kulutus oli 500 tonnia.

Erikoiskalvojen (Mende-laminaatti) keskimääräinen varasto tehtaalla on kolme tonnia ja kulutus vuonna 2013 oli hyvin vähäistä.

Reunasuojamaali, Teknol JRM reunamaali

Reunasuojamaalin keskimääräinen varasto tehtaalla on 0,3 tonnia ja sen kulutus vuonna 2013 oli 18 tonnia.

Polttoaineet

Termoöljykattilan polttoainetta varastoidaan tehtaalla allastetussa terässäiliössä noin 5 000 litraa.

Nestekaasu

Nestekaasua käytetään trukeissa ja kaasu varastoidaan 3 600 kilon varastosäiliössä. Kaasun kulutus oli vuonna 2013 noin 4 tonnia.

Muut tuotannossa käytettävät kemikaalit varastoidaan keskusvarastossa.

Vedenhankinta ja viemärointi

Tehtaalla on kaksivesijärjestelmä. Järvestä otetaan vettä jäähdytysvedeksi, palovedeksi, liiman valmistuksen raaka-aineeksi ja hautomovedeksi. Muualle vesi tulee kaupungin vesijohtoverkostosta.

Ainoastaan jäähdytysvedet palautetaan järveen. Muut vedet menevät kaupungin jätevesiverkostoon.

Ympäristökuormitus ja sen rajoittaminen

Jätevedet ja päästöt vesiin ja viemäriin

Päästöjä vesiin ei synny. Tehtaan aiheuttamat päästöt vesistöön koostuvat tehdasalueen sadevesistä ja puhtaista jäähdytysvesistä. Näillä vesillä ei ole vaikutusta purkuvesistöön. Jäähdytysveden määrä on noin 20 000 m³ vuodessa. Koivutukkeja varastoidaan satunnaisesti järvessä.

Kaupungin viemäriverkostoon johdetaan tehtaan saniteetti- ja talousvedet sekä hautomoaltaan ylivuoto- ja tyhjennysvedet. Hautomoaltaan tyhjennys tehdään kerran vuodessa altaan ruoppauksen, tarkistuksen ja kunnossapitotoimien takia. Ennen altaan vesien tyhjennystä puut nostetaan pois altaasta ja hautomon sisäiset vesisuihkut sammutetaan. Tämän jälkeen vesi altaassa saa selkeytyä muutaman päivän, jotta mahdollisimman paljon kiintoaineista ja kiintoaineisiin sitoutuneista päästöistä laskeutuisi altaan pohjalle. Tyhjennys toteutetaan uppopumpuilla siten, että pumpput ovat mahdollisimman pinnassa ja sitä mukaa kun pinta laskee, lasketaan pumppuja alemmaksi.

Päästöt ilmaan

Päästöjä ilmaan aiheuttavat puussa luonnollisesti olevien haihtuvien orgaanisten yhdisteiden eli VOC-yhdisteiden päästöt sekä pölypäästöt. Sahauksessa ja hionnassa syntyvä pöly johdetaan pölyasemiin, joista pöly johdetaan poltettavaksi. Poikkeustilanteissa esimerkiksi pölynsuodattimen rikkoontuessa syntyvät pölypäästöt jäävät tehdasalueelle. Lisäksi hakkeen varastoinnista voi aiheutua pölypäästöjä.

Tehtaan päästöjä ilmaan ei mitata, vaan päästö määrät perustuvat laskelmiin. Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrät ovat olleet seuraavat:

v. 2010	9 022 kg
v. 2011	8 927 kg
v. 2012	5 556 kg
v. 2013	4 828 kg

Haihtuvien orgaanisen yhdisteiden määrä on ollut vuosina 2009–2012 noin 300 grammaa vanerikuutiota kohti. Vuonna 2013 vanerin pinnoitusta tehtiin vähemmän ja orgaanisten yhdisteiden määrä oli noin 120 grammaa vanerikuutiota kohti.

Päästöt on ilmoitettu haihtuvien orgaanisten yhdisteiden kokonaismääränä, joka sisältää viulun kuivauksessa, vanerin kuumapuristuksessa ja vanerin pinnoituksessa syntyneet päästöt. Päästöt lasketaan puuperäisten ja liimasta haihtuvien VOCien osalta mittauksiin perustuvilla kertoimilla ja pinnoitteiden osalta pinnoitetoimittajien antamien kertoimien mukaisesti.

Tehtaan hiukkaspäästöt ovat olleet seuraavat:

v. 2010	3,60 t
v. 2011	3,10 t
v. 2012	3,60 t
v. 2013	4,1 t

Hiukkaspäästöt ovat olleet vuosina 2011–2013 noin 100 grammaa vanerikuutiota kohti.

Päästöt maaperään ja pohjaveteen

Päästöjä maaperään ja pohjaveteen ei muodostu tehtaan normaalin toiminnan aikana.

Melu ja tärinä

Toiminnasta aiheutuu jonkin verran melua lähiympäristöön. Pääasialliset melulähteet tehtaalla ovat tukkikuljettimet, puhaltimet ja tukkien käsittely kurottajilla. Tehtaan rajalla on meluvalli Altarkiven suuntaan, joka estää melun kulkeutumista asuinalueelle.

Toiminnasta ei aiheudu tärinää lähiympäristöön.

Syntyvät jätteet, niiden käsittely ja hyödyntäminen

Tehtaalla syntyvät jätteet lajitellaan syntypaikoillaan omiin keräysastioihinsa. Jättemääriä seurataan ja pyritään pienentämään muun muassa hyödyntämällä jätteet mahdollisimman tarkkaan. Jätteiden tehokkaalla lajittelulla on pystytty vähentämään kaatopaikalle päätyvien jätteiden määrää merkittävästi. Keräyspaperit ja -pahvi, metalliromu, energiajäte ja puupuujäte kerätään erikseen ja toimitetaan hyötykäyttöön. Vaaralliset jätteet toimitetaan laitokseen, jolla on lupa niiden käsittelyyn.

Hautomoallas tyhjenetään kerran vuodessa. Ruoppausjäte kuivataan tehdasalueella pinnoittamattomalla sorakentällä. Kuivattu jäte toimitetaan Varkauteen kaatopaikan peitorakenteeksi.

Sivutuotteena valmistusprosessissa syntyvä raaka-ainehukka hyödynnetään selluteollisuuden raaka-aineena. Kuori, puru, pöly, vanerinsyrjät ja haketettuna tuotannosta poistetut vanerilavat hyödynnetään energiana Järvi–Suomen Voiman voimalaitoksella.

Liikenne

Kaikki tehtaalle tuleva liikenne tapahtuu nykyisin maantiekuljetuksina. Tehtaalle saapuu puuta 23 rekka-autollista vuorokaudessa ja tehtaalta lähtee vaneri- ja selluhakerekkoina 11. Työmatkaliikennettä ja muuta liikennettä on noin 100 autoa vuorokaudessa.

Energian käyttö ja arvio energian käytön tehokkuudesta

UPM-Kymmene on allekirjoittanut vuonna 2008 elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen.

Savonlinnan vaneritehdas ostaa tarvitsemansa höyry- ja sähköenergian ulkopuolisilta toimittajilta, joten mahdollisuus vaikuttaa energian tuotannon päästöihin on välillinen. Energian käytön tehostaminen ja päästöjen vähentäminen on toiminnan jatkuvana tavoitteena. Energian kulutuksen seuranta tehtaalla on kattavaa. Tehtaan energian kulutus/tuotanto jakautuu kolmeen osa-alueeseen: prosessihöyry, prosessisähkö ja termooljyn lämmitys.

Prosessihöyry

Prosessihöyry toimitetaan tehtaalle Järvi–Suomen Voiman voimalaitokselta. Toimitettavan höyryn määrä mitataan sekä voimalaitoksella että vaneritehtaalla. Toimitettu höyry jakautuu kahteen pääputkeen, perusvanerille ja tarvittaessa hautomoaltaan lämmitykseen. Molemmissa putkissa on oma mittaus höyrymäärälle. Perusvanerille tulevaa höyryä mitataan myös kuivauskonekohtaisesti (neljä linjaa). Mittausten avulla pystytään laskemaan linjakohtainen ominaiskulutus. Lauhteet palautetaan mittauksen kautta takaisin voimalaitokselle ja tehdas maksaa energian, minkä määrä saadaan toimitetun höyryenergian ja palautetun lauhde-energian erotuksena.

Energian käyttöä tehtaalla on tehostettu. Tehostamista on kohdennettu erityisesti sorvaus-kuivausprosessiin, joka on vaikuttavuudeltaan suurin osa-alue.

Viimeisimpinä vuosina energian käyttöä on tehostettu muun muassa seuraavin toimenpitein:

- Vuonna 2013 hautomon ja lämmön talteenoton välille tehtiin putkistomuutoksia, joiden avulla saadaan kuivaajien lämpö paremmin talteen hautomoveden lämmitykseen
- Lämmön talteenottojärjestelmän täydellinen uudistaminen tehtiin tehtaan investointiprojektin yhteydessä vuosina 2010–2012
- Höyry- ja lauhdejärjestelmän täydellinen uudistaminen tehtiin investointiprojektin yhteydessä
- Yksi viilinkuivauskone on vaihdettu uudempaan ja tehokkaampaan koneeseen ja kolme viilinkuivauskonetta on kunnostettu täysin ja niiden energiatehokkuus on näin parantunut. Muutokset tehtiin investointiprojektin yhteydessä
- Hiomalinjan ja määrämittasahan palautusilmakanavien eristystä on parannettu vuonna 2010
- Kaikkia tehtaan prosesseja on tehostettu eri tavoin investointiprojektin yhteydessä, jolloin energian käyttö on samanaikaisesti tehostunut. Muun muassa kuivauslinjojen nopeuksia on nostettu, jatkamislinjoja on tehostettu, ladonta-asemia on uusittu tai tehostettu ja puristimia on vaihdettu suuremmiksi ja tehokkaimmiksi.
- Vuonna 2004 käyttöön otettuun tietokonepohjaiseen järjestelmään on vuonna 2010 tehdyn päivityksen jälkeen liitetty mahdollisimman paljon tehtaan energiankulutukseen vaikuttavia koneita ja niiden seuranta on lisätty
- Sorvaus- ja kuivauslinjojen käynnistäminen tehdään pitolämmöstä viiden minuutin portaissa linjoittain. Muutoksella on päästy tehokkaampaan energian käyttöön ja tasaisempaan höyrykuormaan.

Lukuisten muutosten tavoitteena on ollut energian säästön lisäksi myös mahdollisimman tasainen höyrykuorma. Tasaisella höyrykuormalla autetaan samalla voimalaitoksen kattilan paremmin hallittavaa ajoa ja sitä kautta päästöjen pienenemistä. Muutokset on tehty yhteistyössä Järvi–Suomen Voiman voimalaitoksen kanssa.

Muutosten vaikutukset energiatehokkuuteen eivät ole vielä vuositasolla nähtävissä, koska uudistusten aikaan tehtaan tuotantomäärät ovat olleet noin puolet normaalista.

Prosessisähkö

Prosessisähkön osalta on pyritty etsimään säästökohteita ns. joutokäyntiajoista. On etsitty kohteita, jotka voidaan pysäyttää aina kun on mahdollista, ilman että valmistusprosessi kärsii.

Prosessisähkön kulutuksen seuraaminen ja sitä kautta säästökohteiden löytäminen tehdään kuukausittaisen seurannan avulla. Sähkön käyttöä seurataan osittain konelinja- ja osittain muuntajakohtaisin mittarein. Tuotantokuutiokohtaista sähkön kulutusta seurataan johtoryhmässä kuukausittain.

Termoöljyn lämmitys

Maxi-hallin pinnoituspuristimen ja jatkospuristimen lämmitykseen käytetään lämmitettyä öljyä. Vuoteen 2012 asti öljy lämmitettiin termoöljykattilalla, jonka jälkeen öljy on lämmitetty höyryllä. Öljykattila toimii varakattilana, joka voidaan ottaa käyttöön tilapäisesti poikkeustilanteissa. Kattilan polttoaineteho on 0,9 MW ja käyttöalue 0,4–0,6 MW. Kattilan polttoaine on vähärikkinen kevytöljy.

Toimintaan liittyvät riskit ja häiriötilanteet

Tehtaan ympäristöriskit arvioidaan ympäristöjärjestelmän ISO 14001 mukaisella ympäristönäkökohtien pisteytyksellä. Merkittävimmiksi ympäristöriskeiksi on todettu kemikaalien purku säiliöihin ja tankkeihin, öljy- ja kemikaalivuodot ja sekä melu.

Vuosittain tehdään sisäinen auditointi, jossa toimialan energia-, turvallisuus- ja ympäristövastuuhenkilöt arvioivat tehtaan toimintaa. Lisäksi ulkopuolisen tekemillä auditoinneilla huomioidaan ympäristöasiat.

Kemikaalivuotoihin on varauduttu tarkistuksin, kouluttaen ja ohjeistaen sekä varustamalla kaikki riskikohteet keruualtailla tai vastaavilla järjestelmillä, jotka estävät vuodot maaperään tai vesistöön. Riskikohteisiin on hankittu muun muassa imeytysturvetta ja imeytysliinoja. Sadevesiviemärien ulostuloallas on järvessä eristetty öljyneristyspuomein, jotka uusitaan määrävälein.

Tuotantotiloissa olevat öljynerotuskaivot on varustettu hälyttimin ja sadevesiviemäriissä olevan öljynerotuskaivon tyhjennyksestä huolehtii ulkopuolinen yritys neljästi vuodessa.

Onnettomuuksien varalle on laadittu pelastussuunnitelma, jossa on huomioitu myös energiaan ja ympäristöön liittyvät suojelutoimenpiteet. Tulipalojen varalta on laadittu tulitöiden valvontasuunnitelma. Tehtaan kaikki tilat on varustettu automaattisin sammutusjärjestelmin.

TIEDOT TOIMINNASTA LUPAKAUDELLA JA MUUTOKSET TOIMINNASSA

Kuluneen lupakauden aikana tehtaalla on tehty paljon muutoksia ja vuonna 2010 alkaneessa tehtaan modernisointi- ja laajennusprojektissa tehtaan toimintoja ja koneistoa on uudistettu ja muutettu monin tavoin. Uudistetun tehtaan toiminnan vakiintuessa tuotan-

tokapasiteetti tulee jatkossa nousemaan aiemmasta 70 000 m³:sta suunniteltuun 100 000 m³:iin. Vielä tällä hetkellä tehtaan toiminta ei pyöri täydellä kapasiteetilla.

Syyskuussa 2009 tehtaalla lopetettiin havuviilun valmistus.

Tuotantokapasiteetin noston myötä toiminnan ympäristövaikutukset lisääntyvät. Ympäristönsuojelun kannalta muut muutokset ovat olleet myönteisiä ja ympäristönsuojelua edistäviä. Muun muassa tehokkuuden lisääntyessä ominaiskulutukset ja -päästöt pienevät, vaikka tuotannon kapasiteetti kasvaa.

Lasikuitupinnoitetta valmistanut SMC-linja on lopetettu.

Päästöt vesiin ja viemäriin

Haudonta-allas tyhjenetään kerran vuodessa pohjaan laskeutuneen kuoren ruoppaamiseksi. Altaan tyhjennysvedet, noin 5 000 m³ johdetaan kaupungin viemäriverkkoon. Aikaisemmin vedet johdettiin järveen, joten nykyään altaasta ei kohdistu kuormitusta vesistöön. Hautomon lämmityskiertoon joudutaan satunnaisesti lisäämään raakavettä poikkeustilanteiden vuoksi esimerkiksi suodatintukkeumatilanteissa ja pumppuvikojen yhteydessä. Myös nämä veden lisäyksen yhteydessä syntyvät ylijuuksutusvedet johdetaan kaupungin viemäriverkkoon. Sopimus hautomoaltaan vesien johtamisesta Pihlajaniemen jätevedenpuhdistamolle on allekirjoitettu Savonlinnan Veden kanssa 22.11.2011.

Päästöt ilmaan

Tehtaalla käytössä ollut kevytöljykattila on jäänyt pois käytöstä. Kattilalla lämmitettiin aikaisemmin yhden pinnoituspuristimen termooöljy. Termooöljyn lämmitys on muutettu höyrylle ja kattila toimii varalämmönlähteenä, joten kattilasta ei aiheudu juuri lainkaan ilmapäästöjä.

Liikenne

Liikennemäärät nousevat tehtaan kapasiteetin kasvun myötä. Rekkaliikenne lisääntyy noin 13 autolla vuorokaudessa ja henkilöautoliikenne noin 21 autolla vuorokaudessa.

Melu

Voimassa olevan ympäristöluvan velvoittama meluselvitys tehtiin vaneritehtaalla vuonna 2006. Meluselvityksessä havaittiin melun ohjearvojen ylityksiä ja todettiin niiden johtuvan useiden eri lähteiden yhteisvaikutuksesta ja melupäästöjen kapeakaistaisuudesta. Meluntorjuntatoimena suositeltiin kapeakaistaista melua aiheuttavien puhaltimien huoltamista.

Meluselvityksen jälkeen katolla olevia puhaltimia on siirretty maan tasalle melun vähentämiseksi. Myös puhaltimia huoltamalla melupäästöjä on pyritty pienentämään.

Viimeisin melumittaus tehtiin kesällä 2009 ja työn tavoitteena oli arvioida vaneritehtaalla tehtyjen puhaltimien huoltotöiden vaikutusta ympäristön melutasoihin. Lähimmällä asuinalueella tehdyn melutasomittauksen perusteella yöajan melutasot olivat ympäristömelun ohjearvon tasolla ja päiväajan melutasot olivat selvästi alle ohjearvon. Melu ei asuinalueella ollut kapeakaistaista. Mitattujen puhaltimien melutasot olivat huollon ansiosta alentuneet jatkuvassa käytössä olevilla puhaltimilla 4,7 ja 7,8 dB.

Uusi meluselvitys on tarkoitus tehdä vuoden 2015 syksyllä, jolloin suunnitelman mukainen tuotanto on tavoitetasolla.

Jätteet

Tuotannossa syntyneiden jätteiden laatu ja määrät (tonnia vuodessa) vuosina 2009–2013 ovat olleet seuraavat:

Jätelaji	2009	2010	2011	2012	2013
Energiajäte	177	138	89	106	113
Polttohake	34 892	43 000	50	57 174	40 992
Pahvi ja paperi	60	40	6	0,02	1,66
Vaarallinen jäte	61	380	111	50	69
Kaatopaikkajäte	63	504	80	198	93
Hautomoliete	-	385	385	390	633
Rautaromu	121	-	-	-	132

Vuosina 2010 ja 2011 on muodostunut runsaasti rakennus- ja purkujätettä tehtaan laajennus- ja modernisointiprojektien vuoksi. Vuoden 2012 jälkeen rakennus- ja purkujätteiden määrä laskee merkittävästi.

Kaatopaikka-, energia-, pahvi- ja paperi- sekä metallijäte lajitellaan erikseen ja toimitetaan asianmukaisesti loppusijoitettavaksi tai hyötykäyttäväksi. Tukkien haudontaltaan tyhjennyksessä syntyvä liete toimitetaan kaatopaikan peitemateriaaliksi. Vaaralliset jätteet varastoidaan sisätiloissa ja toimitetaan laitokseen tai paikkaan, jolla on lupa niiden käsittelyyn.

Päästöt maaperään

Tehtaan hartsivarasto ja hydraulikkakoneikot on varustettu valuma-altailla, joten päästöjä maaperään ei synny. Hartsin varastointi on muutettu paikkaan, jossa kaikki kerralla varastoitava hartsi mahtuu mahdollisessa poikkeustilanteessa valuma-altaaseen.

Hartsin purkupaikka on muotoiltu siten, että purkutilanteissa mahdollisesti sattuvat ylivuodot ohjautuvat alueelle, jonka sadevesiviemäri on suljettavissa.

Varastoitavat vaaralliset jätteet ja öljyt säilytetään suljetussa tilassa, missä ei ole viemärintiä. Öljytynnyrit on sijoitettu valuma-altaisiin.

Paras käyttökelpoinen tekniikka (BAT) ja energiatehokkuus

Tehtaan modernisointiin liittyvissä viimevuosien investoinneissa on panostettu energiatehokkuuteen uudistamalla muun muassa kuivauskoneiden lämmön talteenottojärjestelmä, eristämällä prosessilaitteiden palausilmat ja keräämällä talteen myös poistoilmojen lämpöenergiat lämmönvaihtimilla. Konekanta on modernisoitu, jolloin yksikkötehokkuus on parantunut muun muassa kuivauskoneilla, viulun jatkolinjoilla, vanerin ladon-

nassa ja kuumapuristuksessa. Samalla yksikkökohtainen ympäristövaikutus on pienentynyt. Vanerin valmistuksessa eniten lämpöä kuluttavat viulun kuivaus ja vanerin kuumapuristus. Energian säästöön pyrkiviä toimia on kohdistettu erityisesti viulun kuivauksen lämmön talteenoton hallintaan ja kuivaajien tehokkuuteen.

Ympäristön kannalta merkittäviä muutoksia ovat myös liimanvalmistuksen nykyaikaistaminen ja hautomoaltaan tyhjennys- ja ylijooksutusvesien johtaminen kaupungin viemäri-verkkoon vesistöön johtamisen sijaan. Lisäksi lasikuitupinnoitetta valmistanut SMC-linja on lopetettu.

Pölynkeräysjärjestelmiä on lisätty linjoille, joissa niitä ei aiemmin ollut ja pölyjärjestelmien kantoilma palautetaan suodatuksen jälkeen tehdassaliin.

Puhaltimia, jotka ovat merkittäviä melun lähteitä, on siirretty tehtaan katoilta maan tasalle rakennusten suojaan, jolloin melupäästöt ympäristöön ovat vähentyneet. Kesällä 2013 tehtaan katolta poistettiin myös kolme isoa ilmanvaihtoon käytettyä purupuhallinta ja niiden tilalle asennettiin kaksi huippuimuria.

Jätteiden syntypistelajittelua on tehostettu, jolloin hyödynnettävän jätteen osuus on kasvanut ja kaatopaikkakuormitus on vähentynyt.

UPM-Kymmene on allekirjoittanut vuonna 2008 elinkeinoelämän energiatehokkuussopimuksen. Tehtaalla on voimassa oleva ISO 14001 ympäristösertifikaatti ja sertifioitu ISO 9001 laatujärjestelmä.

Vaneritehdas ostaa tarvitsemansa höyry- ja sähköenergian ulkopuolisilta toimittajilta. Tehtaan tarvitsema prosessilämpö tuotetaan pääosin puulla Järvi-Suomen Voima Oy:n vuonna 2003 valmistuneessa nykyaikaisessa voimalaitoksessa.

Energian kulutuksen seuranta tehtaalla on kattavaa.

TARKKAILU

Käyttö- ja päästötarkkailu

Vuoroissa työskentelevät työjohtajat kirjaavat häiriöt SAP-järjestelmään ja tekevät kunnossapitopyynnöt tai korjaavat toimenpiteet. Tulipaloista ja ympäristöpoikkeamista tehdään ilmoitukset Poikkeamakantaan, johon myös kirjataan toimenpiteille vastuhenkilöt ja aikataulut.

Tiedot jätteiden määrästä tallennetaan yhtiön Energia- ja ympäristöraporttikantaan sekä lisäksi erilliseen "Savonlinnan tehtaan jätteet" -tiedostoon. Tiedosto käydään läpi vähintään kerran kuukaudessa tehtaan johtoryhmässä.

Prosessihöyryn kulutustiedot tallennetaan yhtiön Energia- ja ympäristöraporttikantaan sekä lisäksi erilliseen "Energia ja ympäristö" -tiedostoon. Energian kulutukset käydään läpi tehtaan johtoryhmässä vähintään kerran kuukaudessa. Energian kulutuksen seuranta on lisätty tietokonepohjaisessa järjestelmässä, jonka seuranta on jatkuvaa monessa eri työpisteessä.

Hautomoaltaan vedestä otetaan vesinäyte kaksi viikkoa ennen hautomoaltaan tyhjennysvesien johtamista viemäriin. Näytteistä analysoidaan elohopea, kadmium, kromi, nik-

keli, lyijy, biologinen hapenkulutus, kemiallinen hapenkulutus (COD_{Cr}), kokonaisfosfori ja kokonaistyyppi.

Hautomoaltaasta viemäriin johdettavan veden määrää mitataan tehtaalla ja mittauksena käytetään magneettista määrämittaria.

Raportointi

UPM-Kymmenen sisäistä raportointia tehdään kuukausittain. Viranomaisraportointi tehdään vuosittain.

HAKEMUKSEN KÄSITTELY

Hakemuksesta tiedottaminen

Hakemus on annettu tiedoksi kuuluttamalla aluehallintovirastossa ja Savonlinnan kaupungissa 14.11.–14.12.2012 sekä tiedoksi antona asianosaisille. Kuulutus on julkaistu 14.11.2012 Itä-Savo -lehdessä. Hakemuksesta on pyydetty lausunnot Etelä-Savon elinkeino-, liikenne- ja ympäristökeskuksen (ELY-keskus) ympäristö- ja luonnonvarat -vastuualueelta ja kalatalousviranomaiselta, Savonlinnan kaupunginhallitukselta ja Savonlinnan kaupungin ympäristönsuojeluviranomaiselta.

Lausunnot

Etelä-Savon ELY-keskuksen kalatalousviranomaisen

ELY-keskuksen kalatalousviranomaisella ei ole huomauttamista hakemuksesta. Hautomovesien ja ylivuotovesien johtaminen kaupungin puhdistamolle on tehokkain tapa vähentää laitoksen vesistökuormitusta. Laitosalueelta tulevat hule- ja jäähdytysvedet sekä tukkien ajoittainen varastointi vesistössä eivät ole tekijöitä, joista aiheutuisi korvattavaa haittaa yleiselle kalatalousedulle. Lupamääräykset voidaan uudistaa hakemuksessa esitettyssä muodossa.

Etelä-Savon ELY-keskuksen ympäristö- ja luonnonvarat -vastuualue

Laitosalueelta vesistöön johdettavat vedet mm. hulevedet eivät saa aiheuttaa pilaantumisvaaraa pinta- ja pohjavesiin.

Laitoksen pelastussuunnitelma tulee päivittää ja siinä tulee huomioida kemikaalipitoisia tai muita haitallisia aineita sisältävien sammutusvesien johtaminen laitosalueella suurpallon yhteydessä.

Laitoksella käytetään valtioneuvoston asetuksen vesiympäristölle vaarallisista ja haitallisista aineista (1022/2006) liitteiden mukaisia aineita. Aineiden käyttö on otettava huomioon häiriö- ja onnettomuustilanteiden riskien hallinnassa sekä tarkkailussa. Luvan haki-ajan tulee selvittää, voiko aineita päästä viemäriin tai vesistöön. Aineiden käyttömääristä on pidettävä kirjaa ja mikäli on mahdollista, että aineita pääsee viemäriin tai vesistöön, tarvitaan erillisselvitys ja mahdollinen tarkkailumääritys.

Laitoksen toiminta kuuluu ns. eurooppalaisen PRTR-rekisteriä koskevan asetuksen n:o 166/2006 piiriin. Laitoksen tulisi selvittää E-PRTR-raportointiin kuuluvat päästöt (asetuksen liitteen 1 nro 6b).

Toiminnanharjoittajan olisi tullut selvittää lupahakemuksessa REACH-asetuksen mukainen roolinsa sekä kemikaalien käyttömäärät asetuksen kannalta, jotta lupamääräyksissä voidaan tarvittaessa huomioida asetuksen mukaisesti laaditut käyttöturvallisuustiedotteet, käytön rajoitukset sekä altistumisskenaariot tarvittaessa.

Pihlajaveden Natura 2000 -alue sijaitsee lähimmillään noin 400 metrin etäisyydellä tehdasalueesta. Kohteen suojeluperusteena on mm. saimaannorppa. Valtakunnallisesti merkittävän rakennetun kulttuuriympäristön, Olavinlinnan, Kyrön- ja Haapasalmen kulttuurimaiseman alue sijaitsee lähimmillään 400 metrin etäisyydellä tehdasalueesta. Tehdasalueella tai sen välittömässä läheisyydessä ei ole tiedossa uhanalaisten lajien nykyesiintymiä.

Etelä-Savon ELY-keskus teki vuonna 2012 kyselyn Vuoksen vesistöalueella sijaitseville metsäteollisuuden laitoksille, jossa selvitettiin poikkeuksellisen vedenkorkeuden nousun vaikutuksia laitosten toimintaan. Lausunnon liitteenä on Savonlinnan vaneritehtaan vastaus kyselyyn.

Lausunnossa mainitaan toiminnanharjoittajan olleen yhteydessä ELY-keskukseen tukki-kentän pinnoittamiseen ja hulevesien ohjaamiseen liittyen tammikuussa 2012.

Savonlinnan kaupungin ympäristönsuojeluviranomainen

Uudistetun tehtaan toiminnasta ei ole tullut kaupungille valituksia tai muita yhteydenottoja alueen asukkailta tai alueella liikkuvilta. Tiedossa ei ole sellaisia jätehuoltoon, vesien-suojeluun, meluntorjuntaan tai pöly- ja hajupäästöihin liittyviä seikkoja, jotka olisi otettava huomioon lupamääräyksiä tarkistettaessa.

Hakijan vastine

Syyskuussa 2009 tehtaalla on lopetettu havuviulun valmistus, mikä on oleellisesti pienentänyt tulipalojen todennäköisyyttä. Tehtaan modernisointiprojektissa 2010–2012 uudistettiin palontunnistus- ja sammutusjärjestelmiä, minkä avulla edelleen pienennettiin tulipalojen syttymisvaaraa. Muun muassa kipinävahteja, paloseiniä, paloverhoja, palosuuttimia yms. lisättiin yhteistyössä Etelä- Savon Pelastuslaitoksen kanssa.

Tulipalojen sammutusvesien joutuminen vesistöön on otettu huomioon tehtaan ympäristönäkökohtien kartoituksen yhteydessä. Riski ei kuitenkaan ole noussut merkittäväksi, sillä sellaisen tulipalon todennäköisyys, josta aiheutuisi merkittäviä määriä sammutusvesiä, on erittäin pieni. Viime vuosien tulipalon alut on sammutettu tehtaan sisäisillä järjestelmillä (springlerit, vaahtosammuttimet). Näissä tilanteissa sammutusvesiä ei synny merkittäviä määriä.

Lausunnossa on esitetty, että vaneritehtaalla käytetään valtioneuvoston asetuksen vesiympäristölle vaarallisista ja haitallisista aineista (1022/2006) liitteiden mukaisia aineita. Näistä aineista ainoastaan dikloorimetaani on tehtaalla käytössä kemikaalina, muut aineet ovat kemikaalien ainesosia. Resorsinoli on Maxi-linjan hartsin ainesosa, muut ovat ainesosina kunnossapidon kemikaaleissa (kovetteissa, liimoissa ja maaleissa). Resorsinolihartsi varastoidaan Maxi-linjan yhteydessä 1 m³:n konteissa valuma-altaissa. Kunnossapidon kemikaalit varastoidaan 40 g:n–10 kg:n pakkauksissa keskusvarastolla joka on viemäröimätön, kuiva ja lämmin tila.

Vaneritehtaalta ei pääse viemäriin tai suoraan vesistöön mitään kemikaaleja. Yllä mainittujen kemikaalien varastointitiloissa ei ole viemäreitä, joten poikkeustilanteissakaan ei ole mahdollista, että näitä aineita pääsisi viemäriin tai vesistöön. Kemikaaliastioiden tai -säiliöiden vuototilanteissa kemikaali imeytetään lattialta imeytysaineeseen ja toimitetaan jatkokäsittelyyn ongelmajätteenä.

Kyseisistä ainesosista ei voi olla erillistä kirjanpitoa, sillä ne ovat kemikaalien osia. Kemikaalien käyttö- ja varastointimäärät saadaan selville tehtaan SAP-järjestelmästä. Koska kyseisiä kemikaaleja ei pääse vesistöön tai viemäriin, ei myöskään asetuksen mukaisia erillisselvityksiä tai tarkkailuvelvoitteita tule asettaa.

Savonlinnan vaneritehdas kuuluu E-PRTR-raportoinnin piiriin. Lausunnossa esitetään, että tehtaan tulisi selvittää E-PRTR-raportointiin kuuluvat päästöt. Vaneritehdas on selvittänyt ympäristöministeriön raportissa (13/2007) vaneritehtaalta E-PRTR-raportoinnissa vaadittavat päästöt ilmaan ja vesistöön. Päästöt on analysoitu Savonlinnan vaneritehtaan hautomoaltaan vedestä vuonna 2007 ja tehtyjen analyysien perusteella kaikki jäävät alle kynnyksarvon. On havaittu, ettei kyseisiä vesistönpäästöjä ole raportoitu Vahti-järjestelmään, mutta tiedossa ei ole miksi. Ilmapäästöt on raportoitu tähänkin mennessä ja vesistönpäästöt yleiseen viemäriin raportoidaan jatkossa Vahti-palvelun kautta.

Vaneritehdas on REACH-asetuksen mukaan kemikaalien jatkokäyttäjä, eikä sillä näin ollen ole muita velvoitteita kuin kemikaalien käsittely käyttöturvallisuustiedotteiden mukaisesti sekä kemikaalien käyttötarkoituksen ilmoittaminen valmistajalle.

Meluselvitys on esitetty tehtäväksi vuoden 2013 syksyllä, mutta se voidaan tehdä luotettavasti vasta sitten, kun tuotanto on nostettu kapasiteetin mukaiseen tasoon. Tällä hetkellä tehtaan tuotanto ei ole kapasiteetin mukaisella tasolla. Meluun liittyvät vaatimukset tulee sisällyttää yksiselitteisesti lupapäätökseen meluselvityksen valmistuttua kun tehdas aiheuttama melutaso tiedetään, eikä niitä pidä sen jälkeen muuttaa.

Lausunnossa on otettu kantaa toiminnanharjoittajan yhteydenottoon tukkikentän pinnoittamisen ja hulevesien johtamisen osalta. Tämä aihe ei ole ollut ympäristöluvan tarkastushakemuksessa mukana eikä sitä tule ottaa huomioon ympäristölupakäsittelyssä.

ALUEHALLINTOVIRASTON RATKAISU

Aluehallintovirasto on tarkistanut UPM-Kymmene Wood Oy:n Savonlinnan vaneritehtaan toimintaa koskevan ympäristöluvan dnro ESA-2004-Y-244–111 lupamääräykset. Tarkistettut lupamääräykset korvaavat aikaisemmat lupamääräykset kokonaisuudessaan ja ovat seuraavat:

LUPAMÄÄRÄYKSET

Päästöt vesiin ja viemäriin

1. Laitoksen toiminnoissa muodostuvat saniteetti- ja talousjätevedet sekä hautomoaltaan ylivuoto- ja tyhjennysvedet on johdettava vesihuoltolaitoksen jätevesiviemäriin.
2. Teollisuusjätevesien ja muiden tavanomaisista poikkeavien jätevesien johtamisesta kiinteistöltä viemäriin tulee olla voimassa vesihuoltolain mukainen liittymissopimus, jonka sisältö vastaa ympäristönsuojelusetuksen (169/2000) ja valtioneuvoston asetuksen

1022/2006 vaatimuksia jätevesien esikäsittelystä, johtamisesta sekä määrän ja laadun tarkkailusta. Teollisuusjätevesisopimuksista on toimitettava jäljennökset Etelä-Savon elinkeino-, liikenne- ja ympäristökeskukselle.

3. Hautomoaltaan ruoppausjätteen kuivatuskentän sekä koivutukkien varastointialueen on oltava tiivispohjaisia. Muodostuvat valumavedet tulee sitoa mahdollisimman tehokkaasti puruun, kuoreen tai vastaavaan imeytysmateriaaliin. Mikäli valumavesiä ei saada sidottua imeytysmateriaaleihin, tulee toiminnanharjoittajan selvittää erikseen vesien talteen saamisen ja muun käsittelyn vaihtoehdot. Imeytysaine tulee jatkokäsitellä asianmukaisesti.

4. Tehdasalueen sadevedet ja muut pintavedet on kerättävä hallitusti, tarvittaessa esikäsiteltävä ja johdettava niin, ettei niistä aiheudu pinta- ja pohjavesien pilaantumisvaaraa. Viemärit on varustettava sulkuventiileillä tai muilla vastaavilla rakenteilla, joiden avulla viemärit voidaan onnettomuustapauksissa sulkea. Myös mahdollisten tulipalon sammutusvesien keräily ja käsittely on suunniteltava sellaiseksi, etteivät sammutusvesien sisältämät kemikaalit pääse maaperään tai vesiin.

5. Kaikissa tehtaan öljynerotinkaivoissa on oltava riittävä mitoitus ja kaivot on tyhjennettävä säännöllisesti. Tarvittaessa kaivojen erotustehokkuus on mitattava. *) Kaivoissa on oltava yläpinnanhälyttimet ja sulkuventtiilit tai ne oltava suljettavissa muulla luotettavalla tavalla.

Laitosalueen prosessijätevesi-, jäähdytysvesi- ja sadevesiviemäroinneistä, öljyn- ja hiekanerotuskaivojen sijainneista sekä kemikaalisäiliöistä ja niiden valuma-altaista laaditut karttaesitykset tulee pitää ajan tasalla. Edellä mainitut rakenteet ja niiden toimivuus tulee tarkistaa säännöllisesti ja tarkastuksista on pidettävä kirjaa.

Päästöt ilmaan

6. Ilmaan joutuvan hiukkasten, pölyn ja haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrät on pidettävä mahdollisimman vähäisinä. Laitoksen toiminnasta ei saa aiheutua ympäristölle merkittäviä tai toistuvia hajuhaittoja.

Pölyn erottamiseen käytettävät laitteistot tulee huoltaa säännöllisesti. Laitteistot tulee huoltojen ja toimintahäiriöiden jälkeen palauttaa toimintaan mahdollisimman nopeasti.

Luvan saajan on huolehdittava laitosten kiinteistön tie- ja piha-alueiden siisteydestä ja pölynsidonnasta.

Melu

7. Laitoksen toiminnasta aiheutuva melu ei saa ylittää ympäristön asuinalueilla päivällä (klo 7–22) keskiäänitasoa 55 dB(A) eikä yöllä (klo 22–7) 50 dB(A). Jos melu sisältää iskumaista tai kapeakaistaista melua mittaus- tai laskentatulokseen lisätään 5 dB ennen sen vertaamista raja-arvoon. Mikäli melutasot ylittyvät, tulee toiminnanharjoittajan ryhtyä välittömästi toimenpiteisiin meluhaitan vähentämiseksi.

8. Laitoksen toiminnasta aiheutuvat melutasot lähimmissä häiriintyvissä kohteissa ja lähiympäristössä tulee selvittää, kun uudistetun tehtaan toiminta vakiintuu ja tuotantokapasiteetti saavuttaa suunnitellun tason. Meluselvitys tulee tehdä ulkopuolista asiantuntijaa käyttäen ja selvityksessä tulee huomioida myös kapeakaistainen ja iskumainen melu. Suunnitelma meluselvityksestä tulee esittää Etelä-Savon ELY-keskukselle viimeistään kuukautta ennen selvityksen tekemistä.

*) Kirjoitusvirhe on korjattu hallintolain 51 §:n nojalla.

Jätteet ja niiden käsittely ja hyödyntäminen

9. Toiminnassa on huolehdittava siitä, että jätettä syntyy mahdollisimman vähän. Jätteet on lajiteltava ja varastoitava siten, ettei niistä aiheudu ympäristö-, terveys- tai viihtyvyyshaittaa. Jätteet on ensisijaisesti uudelleenkäytettävä ja toissijaisesti kierrätettävä. Mikäli kierrättäminen ei ole mahdollista, on jäte hyödynnettävä muulla tavoin tai viimeisenä vaihtoehtona loppukäsiteltävä joko tavanomaisen jätteen tai vaarallisen jätteen käsittelypaikoilla.

Jätteet tulee toimittaa paikkaan, jonka ympäristöluvassa niiden käsittely ja/tai vastaanotto on hyväksytty. Tehtaan työntekijöitä tulee kouluttaa säännöllisesti jätteiden asianmukaiseen käsittelyyn.

10. Mikäli kaatopaikalle aiotaan toimittaa muuta kuin yhdyskuntajätteeksi luokiteltavaa jätettä, on jätteen kaatopaikkakelpoisuus selvitettävä kaatopaikoista annetun valtioneuvoston asetuksen (331/2013) mukaisesti ja jätteiden toimittamisesta on sovittava etukäteen kaatopaikan pitäjän kanssa.

11. Sellaisten jätteiden poltto, joihin sovelletaan jätteenpolttoasetusta (VNA 151/2013), tulee toimittaa laitokseen, joka täyttää jätteenpolttoasetuksen mukaiset vaatimukset. Puujätteen polttaminen on sallittua laitoksissa, jotka eivät täytä jätteenpolttoasetuksen vaatimuksia. Tällöin puujäte ei saa sisältää pinnoituksen tai puunsuoja-ainekäsittelyn seurauksena halogenoituja orgaanisia yhdisteitä tai raskasmetalleja.

12. Vaaralliset jätteet on varastoitava niille varatussa paikassa, suljetuissa ja asianmukaisesti merkityissä astioissa katettuna ja tiiviillä alustalla siten, ettei niistä aiheudu maaperän eikä pinta- tai pohjavesien pilaantumisvaaraa tai muuta haittaa ympäristölle. Erilaiset vaaralliset jätteet on pidettävä erillään toisistaan ja muista jätteistä ja ne on merkittävä ominaisuuksiensa mukaan.

13. Vaaralliset jätteet saa luovuttaa tai toimittaa paikkaan, jolla on lupa kyseisten jätteiden keräämiseen, vastaanottoon ja/tai käsittelyyn. Vaaralliset jätteet on toimitettava käsiteltäväksi säännöllisesti, vähintään kerran vuodessa. Vaaralliset jätteet on pakattava tiiviiseen ja jätteen vaaraominaisuuksilla merkittyyn pakkaukseen. Vaaralliseksi jätteeksi luokiteltavasta jätteestä on tehtävä siirtoasiakirja. Asiakirjassa on oltava jätteistä annetun valtioneuvoston asetuksen (179/2012) 24 §:ssä velvoitetut tiedot. Siirtoasiakirja on säilytettävä kolmen vuoden ajan.

14. Hautomoaltaan ruoppausjäte tulee kuivata tätä jätettä varten varatulla kuivatuskentällä ennen jätteen eteenpäin toimittamista. Ruoppausjätteeseen tulee sekoittaa tarvittaessa seosainetta. Ruoppausjätteen hyödyntämismahdollisuuksia tulee selvittää.

15. Kaikista jätteistä on pidettävä kirjaa koskien jätteen määrää, laatua, alkuperää sekä toimitettaessa jäte muualle sen toimituspaikkaa, hyödyntämis- ja käsittelytapaa. Jätteet tulee luokitella valtioneuvoston jäteasetuksen (179/2012) mukaisesti. Kirjanpitoa tulee säilyttää vähintään kolme vuotta.

Varastointi

16. Luvan saaja saa varastoida tukkeja tarvittaessa omalla puomein erotetulla vesialueella. Puusta irtoavat kuoret ja muut osat eivät saa aiheuttaa roskaantumista eivätkä vesialueen pilaantumisvaaraa. Luvan saaja on velvollinen siivoamaan vesialueen ulkopuolelle leviävät jätteet, mikäli niistä aiheutuu haittaa ympäristölle.

17. Raaka- ja polttoaineet, kemikaalit sekä jätteet on varastoitava ja käsiteltävä laitosalueella niin, ettei niistä aiheudu epäsiisteyttä, roskaantumista, pölyämistä, haju-haittaa, maaperän, pinta- tai pohjavesien pilaantumisvaaraa, palovaaraa eikä muutakaan haittaa ympäristölle. Varastosäiliöt on sijoitettava tiivisrakenteisiin suoja-altaisiin ja säiliöiden täyttö- ja purkupaikat on pinnoitettava ja viemäroitävä siten, että maaperän pilaantuminen kaikissa olosuhteissa estyy. Pinnoitteiden rakenne tulee tarkistaa säännöllisesti ja mahdolliset vauriot on korjattava viipymättä.

Häiriötilanteet ja muut poikkeukselliset tilanteet

18. Poikkeuksellisiin tilanteisiin, kuten kemikaalivuotoihin, on varauduttava ennakolta ja varautumisen on oltava suunnitelmallista. Poikkeustilanteiden varalle on oltava ajantaisat toimintaohjeet ja ne on esitettävä tarvittaessa valvontaviranomaisille.

Laitosalueella tulee olla mahdollisia onnettomuustilanteita varten riittävästi torjuntavälineitä muun muassa imeytysmateriaalia, viemärimattoja ja tyhjiä kontteja helposti saatavilla. Toiminnanharjoittajan tulee kouluttaa henkilökuntaa käyttämään torjuntalaitteita.

19. Poikkeuksellisista tilanteista ja päästöjä aiheuttavista häiriötilanteista sekä muista vahingoista ja onnettomuuksista, joissa kemikaaleja tai muita aineita pääsee maaperään, pinta-, tai pohjavesiin, viemäriin tai ilmaan, on ilmoitettava viipymättä Etelä-Savon ELY-keskukselle, Savonlinnan kaupungin ympäristönsuojeluviranomaiselle ja Savonlinnan Veden Pihlajaniemen jätevedenpuhdistamolle viemäriin kohdistuvien poikkeustilanteiden osalta sekä tarvittaessa laitoksen naapureille. Toiminnanharjoittajan on ryhdyttävä välittömästi toimenpiteisiin haitan minimoimiseksi ja poikkeuksellisen tilanteen uudistumisen ehkäisemiseksi. Tapahtumasta on raportoitava kirjallisesti Etelä-Savon ELY-keskukselle.

Paras käyttökelpoinen tekniikka (BAT) ja energiatehokkuus

20. Luvan saajan tulee olla riittävästi selvillä toimialansa parhaan taloudellisesti käytettävissä olevan tekniikan kehitymisestä ja varauduttava tällaisten tekniikoiden käyttöön ottoon. Kone- sekä laitehankinnoissa parasta mahdollista tekniikka on hyödynnettävä niin, että päästöt, energiakulutus ja laitoksen ympäristövaikutukset ovat mahdollisimman vähäiset.

Tarkkailu- ja raportointimääräykset

21. Laitokselle on nimettävä vastuuhenkilö, joka huolehtii laitoksen asianmukaisesta käytöstä, hoidosta ja toiminnan tarkkailusta. Vastuuhenkilöllä on oltava tehtävään riittävä ammattitaito ja hänen on oltava toiminnanharjoittajan palveluksessa. Vastuuhenkilön yhteystiedot on ilmoitettava Etelä-Savon elinkeino-, liikenne- ja ympäristö-keskukselle sekä Savonlinnan kaupungin ympäristönsuojeluviranomaiselle. Myös muutoksista henkilö- tai yhteystiedoissa tulee ilmoittaa.

22. Laitoksen käytöstä ja käytön valvonnasta sekä häiriötilanteista on pidettävä käyttöpäiväkirjaa tai muuta vastaavaa kirjallista tai tiedostoihin tallennettavaa seurantaa.

Laitoksen tarkkailu on toteutettava siten, että puhdistuslaitteiden ja -menetelmien toimivuus ja teho, toiminnasta aiheutuvat päästöt sekä toiminnan ympäristövaikutukset voidaan laskea tai arvioida riittävällä tarkkuudella.

Viemäriin johdettavien jätevesien määrää ja koostumusta on tarkkailtava teollisuusjätevesisopimukseen liittyvän tarkkailusuunnitelman mukaisesti.

23. Luvan saajan on toimitettava yhteenveto toiminnasta, sen tarkkailusta ja kirjanpidosta kunkin vuoden osalta seuraavan vuoden helmikuun loppuun mennessä Etelä-Savon ELY-keskukselle. Raportti tulee toimittaa myös Savonlinnan kaupungin ympäristönsuojeluviranomaiselle. Vuosiraportissa tulee esittää ainakin seuraavat tiedot:

- Määrä- ja laatu tiedot vuotuisesta tuotannosta, käytetyistä raaka-aineista ja kemikaaleista
- Laskennallinen arvio haittuvien orgaanisten yhdisteiden vuosittaisesta päästöstä ilmaan (VOC-päästöt)
- Laskennallinen arvio vuosittain muodostuvasta pöly- ja hiukkaspäästöstä ympäristöön
- Selvitys vedenkäytöstä
- Hautomoaltaan aiheuttamat päästöt yleiseen viemäriin
- Yhteenvedot kaikista toiminnassa syntyneistä jätteistä, niiden laadusta ja määrästä, jatkokäsittelystä ja varastotilanteesta vuoden vaihteessa. Ilmoitettavat jätteet tulee luokitella jäteasetuksen (179/2012) mukaisesti.
- Selvitys vuoden aikana toteutetuista toimista jätteen määrän ja haitallisuuden vähentämiseksi ja hyötykäytön lisäämiseksi
- Tiedot mahdollisista meluntorjuntatoimista
- Tiedot mahdollisista onnettomuus- ja häiriötilanteista, niiden syistä ja korjaustoimenpiteistä sekä häiriöiden aikana syntyneistä jätteistä ja päästöistä
- Vuoden aikana toteutetut ja suunnitteilla olevat muutokset toiminnassa

Päästöihin ja jätehuoltoon liittyvät asiakirjat, käyttöpäiväkirjat, häiriökirjanpito, huoltotodistukset sekä vaarallisten jätteiden siirtoasiakirjat on säilytettävä vähintään kolme vuotta viranomaisen nähtävillä. Kirjanpito on pyydettyä esitettävä valvontaviranomaiselle tai asianosaiselle.

Toiminnan lopettaminen

24. Luvan saajan on kuusi kuukautta ennen toiminnan lopettamista esitettävä lupaviranomaiselle hakemus, jossa on yksityiskohtainen suunnitelma toiminnan lopettamiseen liittyvistä ympäristön ennallistamiseen liittyvistä toimista. Suunnitelmaan on liitettävä myös selvitys hautomoallasalueen puhdistamisesta ja ennallistamistoimista.

RATKAISUN PERUSTELUT

Hakemus koskee ympäristöluvan lupamääräysten tarkistamista. Luvan myöntämisen edellytykset on ratkaistu Etelä-Savon ympäristökeskuksen 10.2.2006 myöntämässä ympäristölupapäätöksessä. Vaikka tehtaan toimintaa on uudistettu viime vuosina, ei toiminnasta aiheutuvissa päästöissä ole tapahtunut oleellisia muutoksia aikaisemmin myönnetyn luvan mukaiseen toiminnan päästöihin verrattuna. Tehtaan modernisoinnin yhteydessä toimintaa on kehitetty ja muutettu laajasti siten, että muutosten vaikutukset

ovat olleet ympäristönsuojelun tasoa parantavia. Muun muassa energiatehokkuutta on lisätty ja meluvaikutuksia on vähennetty. Merkittävä parannus ympäristönsuojelun kannalta on hautomoaltaan ylivuoto- ja tyhjennysvesien johtaminen kaupungin jätevedenpuhdistamolle vesistön sijaan. Liiman valmistus on nykyaikaistettu siten, että liimojen raaka-aineita ei enää sekoiteta tehtaalla, vaan liimojen peruskomponentit, hartsi ja kove- te, tulevat tehtaalle valmiina ja ne sekoitetaan keskenään ennen käyttöä. Myös SMC-jatkojalostuslinja on lopetettu. Tehtaan uudistusten myötä tuotannon vuosikapasiteettia on tarkoitus nostaa aikaisemmasta 70 000 m³:sta 100 000 m³. Kapasiteetin noston myötä ympäristövaikutukset lisääntyvät, mutta yksikkö- ja linjakohtaiset ympäristövaikutukset pienenevät muun muassa tehokkuuden lisääntyessä.

Kun toimintaa harjoitetaan tässä päätöksessä edellytetyllä tavalla ja noudatetaan annettuja määräyksiä, toiminta täyttää ympäristönsuojelulain ja jätelain sekä niiden nojalla annettujen asetusten vaatimukset. Tarkistettujen lupamääräysten mukaisesti tapahtuvasta toiminnasta ei aiheudu terveyshaittaa, merkittävää muuta ympäristön pilaantumista tai sen vaaraa, maaperän tai pohjaveden pilaantumista, erityistä luonnonolosuhteiden huonontumista, vedenhankinnan tai yleiseltä kannalta tärkeän muun käyttömahdollisuuden vaarantumista toiminnan vaikutusalueella eikä eräistä naapurussuhteista annettussa laissa tarkoitettua kohtuutonta rasitusta. Toiminta täyttää parhaan käyttökelpoisen tekniikan vaatimukset.

Tarkistettujen lupamääräysten perustelut

Ympäristöluvan lupamääräykset on selkeyden vuoksi korvattu kokonaisuudessaan tämän päätöksen määräyksillä. Lupamääräysten keskeiset vaatimukset on pidetty ennallaan. Lupamääräyksiin on tehty säädösmuutosten lisäksi yleisen ympäristönsuojelutason kehittymisen edellyttämät muutokset. Määräysten vähäisten sisällöllisten muutosten vuoksi määräysten perustelut ovat siten sisällöltään samat kuin 10.2.2006 myönnettyssä päätöksessä.

Määräyksiä päästöistä vesiin ja viemäriin on täsmennetty laitoksen nykyistä tilannetta vastaaviksi. Meluselvitys on määrätty tehtäväksi sen jälkeen, kun uudistetun tehtaan toiminta on täysin vakiintunut ja saavuttanut tavoitteena olevan 100 000 m³:n vuosikapasiteetin.

VASTAUS YKSILÖITYIHIN VAATIMUKSIIN JA LAUSUNTOIHIN

Etelä-Savon ELY-keskus, ympäristö- ja luonnonvarat

Etelä-Savon ELY-keskuksen lausunnossaan esittämät vaatimukset ovat suurimmalta osin otettu huomioon annetuissa lupamääräyksissä.

Luvan saaja on vastineessaan selvittänyt Valtioneuvoston asetuksen vesiympäristölle vaarallisista ja haitallisista aineista (1022/2006) liitteiden mukaisten aineiden käyttöä tehtaalla. Aluehallintovirasto pitää selvitystä riittävänä. Lisäksi tässä päätöksessä on annettu määräyksiä päästöistä vesiin ja viemäriin sekä kemikaalien varastoinnista ja käsittelystä.

Eurooppalaisen PRTR rekisteriä koskevan asetuksen mukaiset raportointivelvoitteet on huomioitu toiminnan raportointia koskevassa lupamääräyksessä.

Luvan saaja on vastineessaan selvittänyt REACH-asetuksen mukaisen roolinsa ja siihen liittyvät velvoitteet. Myös kemikaalitiedot tulee raportoida vuosittain valvontaviranomaisille.

LUVAN VOIMASSAOLO JA LUPAMÄÄRÄYSTEN TARKISTAMINEN

Lupa on voimassa toistaiseksi.

Hakemus lupamääräysten tarkistamiseksi on tehtävä 31.12.2024 mennessä. Lupamääräysten tarkistamista koskevaan hakemukseen on liitettävä yhteenveto toiminnasta ja sen tarkkailujen tuloksista sekä jätekirjanpidosta, esitys tarkkailun järjestämisestä, selvitys parhaan käyttökelpoisen tekniikan soveltamisesta ja soveltuvien osin muut ympäristönsuojeluasetuksessa edellytetyt selvitykset.

Lupaa ankaramman asetuksen noudattaminen

Jos asetuksella annetaan ympäristönsuojelulain tai jätelain nojalla tämän luvan määräyksiä ankarampia säännöksiä tai luvasta poikkeavia säännöksiä luvan voimassaolosta tai tarkistamisesta, on asetusta luvan estämättä noudatettava.

PÄÄTÖKSEN TÄYTÄNTÖÖNPANO

Päätös on täytäntöönpanokelpoinen sen saatua lainvoiman. Olemassa olevaa toimintaa saadaan muutoksenhausta huolimatta jatkaa voimassa olevan luvan mukaisesti.

SOVELLETUT SÄÄNNÖKSET

Ympäristönsuojelulaki (86/2000) 4, 5, 7, 43, 45, 46, 52, 55, 56, 62, 90, 96, 100 §
 Ympäristönsuojeluasetus (169/2000) 19, 30, 36, 36a, 37 §
 Jätelaki (646/2011) 8, 12, 13, 15, 16, 17, 118, 119 ja 121 §
 Valtioneuvoston asetus jätteistä (179/2012) 20, 24 §
 Valtioneuvoston asetus kaatopaikoista (331/2013)

KÄSITTELYMAKSU JA SEN MÄÄRÄYTYMINEN

Käsittelymaksu on **10 050 euroa**. Lasku lähetetään erikseen myöhemmin Valtion talous- ja henkilöstöhallinnon palvelukeskuksesta Joensuusta.

Aluehallintoviraston maksuista annetun valtioneuvoston asetuksen (1572/2011) liitteen maksutaulukon mukaan hakemuksen mukaisen lupahakemuksen käsittelystä perittävä maksu on 20 100 euroa. Lupamääräysten tarkistamista koskevan hakemuksen käsittelystä peritään maksu, jonka suuruus on 50 prosenttia taulukon mukaisesta maksusta.

LUPAPÄÄTÖKSESTÄ TIEDOTTAMINEN

Päätös Hakija

Jäljennös päätöksestä

Savonlinnan kaupunginhallitus
 Savonlinnan kaupungin ympäristönsuojeluviranomainen
 Etelä-Savon elinkeino-, liikenne- ja ympäristökeskus (sähköisesti)
 Etelä-Savon elinkeino-, liikenne- ja ympäristökeskus/kalatalousyksikkö (sähköisesti)
 Suomen ympäristökeskus (sähköisesti)

Ilmoitus päätöksestä

Päätöksen antamisesta ilmoitetaan niille, joille hakemuksesta on annettu erikseen tieto.

Ilmoittaminen ilmoitustaululla ja lehdissä

Tieto päätöksen antamisesta julkaistaan Itä-Suomen aluehallintoviraston Mikkelin päätoimipaikan ilmoitustaululla ja päätöksestä kuulutetaan Savonlinnan kaupungin virallisella ilmoitustaululla.

MUUTOKSENHAKU

Päätökseen haetaan muutosta Vaasan hallinto-oikeudelta valittamalla.

Asian käsittelystä perittävästä maksusta valitetaan samassa järjestyksessä kuin pääasiasta.

LIITTEET Valitusosoitus

Ahti Itkonen

Hennamaarit Korhonen

Asian on ratkaissut ympäristöneuvos Ahti Itkonen ja esitellyt ympäristöylitarkastaja Hennamaarit Korhonen.

VALITUSOSOITUS

LIITE

Valitusviranomainen Aluehallintoviraston päätökseen saa hakea valittamalla muutosta **Vaasan hallinto-oikeudelta**. Asian käsittelystä perittävistä maksusta valitetaan samassa järjestyksessä kuin pääasiasta.

Valitusaika Määräaika valituksen tekemiseen on 30 päivää tämän päätöksen antopäivästä sitä määräaikaan lukematta. Valitusaika päättyi 28.4.2014.

Valitusoikeus Päätöksestä voivat valittaa asianosaiset, rekisteröity yhdistys tai säätiö, jonka tarkoituksena on ympäristön-, terveyden- tai luonnonsuojelun tai asuinympäristön viihtyisyyden edistäminen ja jonka sääntöjen mukaisella toiminta-alueella kysymyksessä olevat ympäristövaikutukset ilmenevät, hankkeen sijaintikunta ja muu kunta, jonka alueella hankkeen ympäristövaikutukset ilmenevät, valtion valvontaviranomainen sekä hankkeen sijaintikunnan ja vaikutusalueen kunnan ympäristönsuojeluviranomainen ja muu asiassa yleistä etua valvova viranomainen.

Valituksen sisältö Valituskirjelmässä, joka osoitetaan Vaasan hallinto-oikeudelle, on ilmoitettava

- päätös, johon haetaan muutosta
- valittajan nimi ja kotikunta
- postiosoite ja puhelinnumero ja mahdollinen sähköpostiosoite, joihin asiaa koskevat ilmoitukset valittajalle voidaan toimittaa (mikäli yhteystiedot muuttuvat, on niistä ilmoitettava Vaasan hallinto-oikeudelle, PL 204, 65101 Vaasa, sähköposti vaasa.hao@oikeus.fi)
- miltä kohdin päätökseen haetaan muutosta
- mitä muutoksia päätökseen vaaditaan tehtäväksi
- perusteet, joilla muutosta vaaditaan
- valittajan, laillisen edustajan tai asiamiehen allekirjoitus, ellei valituskirjelmää toimiteta sähköisesti (faxilla tai sähköpostilla)

Valituksen liitteet Valituskirjelmään on liitettävä

- asiakirjat, joihin valittaja vetoaa vaatimuksensa tueksi, jollei niitä ole jo aikaisemmin toimitettu viranomaiselle
- mahdollisen asiamiehen valtakirja tai toimitettaessa valitus sähköisesti selvitys asiamiehen toimivallasta

Valituksen toimittaminen aluehallintovirastolle

Valituskirjelmä liitteineen on toimitettava kaksin kappalein Itä-Suomen aluehallintovirastolle. Valituskirjelmän on oltava perillä määräajan viimeisenä päivänä ennen virka-ajan päättymistä. Valituskirjelmä liitteineen voidaan myös lähettää postitse, faxina tai sähköpostilla. Sähköisesti (faxina tai sähköpostilla) toimitetun valituskirjelmän on oltava toimitettu niin, että se on käytettävissä vastaanottolaitteessa tai tietojärjestelmässä määräajan viimeisenä päivänä ennen virka-ajan päättymistä.

Itä-Suomen aluehallintoviraston Mikkelin päätoimipaikan kirjaamon yhteystiedot

käyntiosoite:	Maaherrankatu 16, 50100 Mikkeli
postiosoite:	PL 50, 50101 Mikkeli
puhelin:	(vaihde) 029 501 6800
fax:	015 760 0150
sähköposti:	kirjaamo.ita@avi.fi
aukioloaika:	klo 8–16.15

Oikeudenkäyntimaksu Valittajalta peritään asian käsittelystä Vaasan hallinto-oikeudessa oikeudenkäyntimaksu 97 euroa. Tuomioistuinten ja eräiden oikeushallintoviranomaisten suoritteista perittävistä maksuista annetussa laissa on erikseen säädetty eräistä tapauksista, joissa maksua ei peritä.